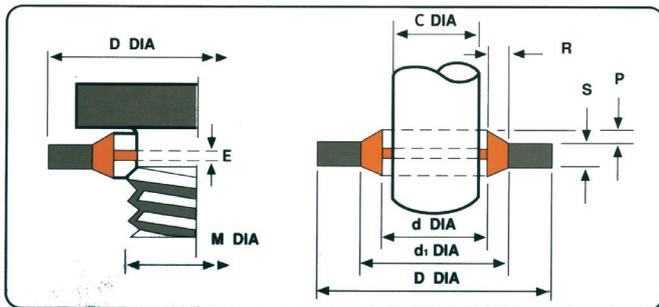




JUNTAS METAL-BUNAS



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

La junta METAL-BUNA autocentrante esta formada por una arandela de acero zincado (AISI 1008-1010), exenta de cromo, en la cual tiene adherida, por su parte interior, una junta de sección trapezoidal de caucho sintético, habitualmente NBR 85 (+/- 5) IRHD, color zul.

Bajo pedido, podemos suministrar:

- ° Elastomeros diversos como viton (FKM) o nitrilo hidrogenado (HNBFI).
- ° Arandelas de soporte en diferentes materiales como acero inoxidable, laton, aluminio. El conjunto de cualidades de la junta METAL-BUNA autocentrante, hacen de esta un dispositivo de estanqueidad, eficaz, seguro y economico, aportando una soolucion duradera a muchos problemas.
- ° Es una junta sencilla y eficaz para uso estético, con aceites minerales o gases.
- ° Utilizacion hasta 700 BARS de presion y en aparatos sometidos a fuertes vibraciones.
- ° Temperaturas de - 30 °C hasta 110 °C.
- ° No necesita alojamiento, ni mecanizacion especial.
- φ Par de apriete reducido.
- ° Recuperable después de desmontada.
- ° Costos reducidos de mecanizacion, montaje y mantenimiento.
- ° Segura y sin fugas.

METAL-BUNA

DESCRIPCIÓN

Juntas METAL-BUNAS

MATERIAL DE SUPERFICIE DINÁMICA

NBR
FKM

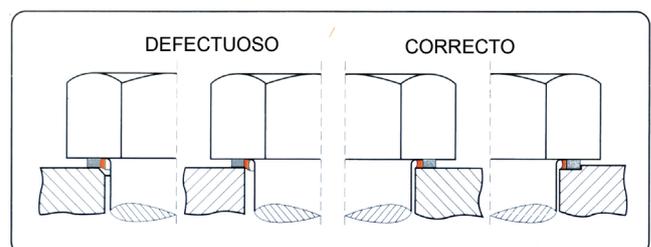
FLUIDOS: Agua, gas, aceites minerales.
PRESIUN: Hasta 700 B/-ns.
TEMPERATURA: De - 30 °C hasta 110 °C.

MONTAJE

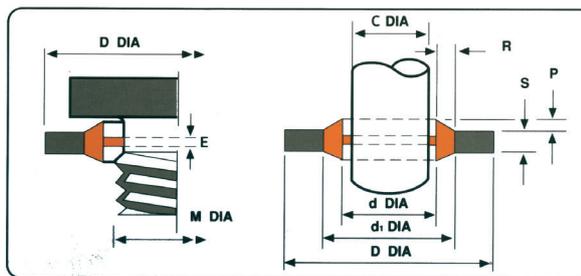
La junta METAL-BUNA autocentrante no necesita de alojamientos ni mecanizaciones especiales. Solo un avellanado puede ser util en caso de juegos radiales importantes. La arandela de acero, limita el apriete. En caso de montarse en agujeros roscados, la separacion entre la rosca del tornillo y la junta, no deberia ser superior a 0,25 mm.

FUNCIONAMIENTO

Como esta indicado en el croquis , la junta de caucho se deforma al apriete, y su fuerza de reaccion la transmite a la parte metalica. La pestaña central posiciona la junta para una estanqueidad perfecta. En las instalaciones sometidas a vibraciones, la parte elastica de la junta METAL-BUNA autocentrante actua como freno.



METAL-BUNA



Arandelas Metal-Bunas BSP autocentrantes

Referencia	D	d +/-0,13	d1	S +/- 0,15	P	C +0,25/0,37	E	R	Presión Rotura (Bar)
A 1/8"	15,88	10,37	11,84			8,26			1500
A 1/4"	20,57	13,74	14,61	2		11,18			1550
A 3/8"	23,80	17,28	19,15			14,67			1260
A 1/2"	28,58	21,54	23,41			18,24			1150
A 5/8"	31,75	23,49	24,97			20,60			1250
A 3/4"	34,93	27,05	28,93	2,5	0,25/0,51	23,83	0,38/0,63	0,2	1060
A 7/8"	38,10	30,81	32,29			27,89			900
A 1"	42,80	33,89	37,28			29,92			810
A 1 1/4"	52,38	42,93	45,93			38,45			690
A 1 1/2"	58,60	48,44	51,39	3,25		44,45			690
A 2"	73,03	60,58	63,63			56,26			700

Arandelas Metal-Bunas métricas autocentrantes

Referencia	D	d +/-0,13	d1	S +/- 0,15	P	C +0,25/0,37	E	R	Presión Rotura (Bar)
M04A	7,00	4,50	5,40			3,40			1400
M05A	9,00	5,70	6,80	0,9/1,1	0,3	4,50			1220
M06A	11,00	6,70	8,20			4,70			1510
M08A	13,00	8,70	10,00			6,40			1330
M10A	16,00	10,70	12,40			8,00			1350
M12A	18,00	12,70	14,40			9,80			1250
M14A	22,00	14,70	16,40	1,4/1,6		11,50			1510
M16A	24,00	16,70	18,40			13,50	0,38/0,63	0,2	1400
M18A	26,00	18,70	20,40			14,76			1275
M20A	28,00	20,70	22,50		0,4	16,76			1150
M22A	30,00	22,70	24,40			18,74			1100
M24A	32,00	24,70	26,40			20,11			1050
M26A	35,00	26,70	28,40	1,9/2,1		22,30			1050
M27A	36,00	27,20	29,00			23,80			1130
M30A	39,00	31,00	33,00			26,30			900